

VIXDETECT

Sistemas de inspección de seguridad alimentaria



THE IHRESS COMPANY
THE SPANISH BRAND



Innovation



High Efficiency



Value-driven



Superior Service

Equipos de calidad

Al centrarnos en la tecnología más avanzada y combinarla con un servicio y una asistencia sin igual, ofrecemos las soluciones de inspección más fiables y de mayor rendimiento del mercado. Ya sea para la detección de cuerpos extraños, la verificación del peso o la garantía de la integridad del producto, estamos aquí para asegurarnos de que sus estándares de calidad se cumplan con precisión.



SISTEMA ALTAMENTE FIABLE

Gracias a su sistema operativo Linux de clase servidor, el dispositivo ofrece resistencia nativa a los virus informáticos y mantiene la integridad de los datos incluso en caso de cortes de corriente anormales, lo que garantiza una sólida seguridad de los datos.



PLATAFORMA XDET

Mediante el uso del reconocimiento dinámico de características para seleccionar automáticamente los parámetros óptimos del algoritmo, logra una detección de alta sensibilidad de los contaminantes más pequeños dentro de los productos.



DOS CONJUNTOS DE ALGORITMOS DE IA

Aprovechando un sistema de red de IA de vanguardia, la plataforma de algoritmos de visión XDET permite un aprendizaje totalmente automatizado y una configuración de funciones fácil de usar. Admite el funcionamiento en paralelo de módulos de IA personalizados y estándar: la IA estándar se entrena en menos de 15 segundos para una rápida mejora de la precisión, mientras que la IA personalizada adapta la detección a los atributos únicos del producto para un rendimiento óptimo.



INSPECCIÓN SIMULTÁNEA

El funcionamiento combinado de algoritmos estándar y personalizados en paralelo mejora significativamente la precisión de la detección al tiempo que reduce los falsos rechazos.

VIXDETECT-AI

Conscientes de que la seguridad de los productos es la piedra angular de cualquier negocio, entendemos que la confianza de sus clientes es un activo que se ha ganado con esfuerzo y que exige el máximo nivel de vigilancia. Al integrar algoritmos de vanguardia basados en inteligencia artificial con la sensibilidad de rayos X líder en el sector de VIX-DETECT, hemos redefinido los estándares del control de calidad para garantizar que su responsabilidad para con el consumidor se cumpla con absoluta precisión.

Nuestros sistemas de inspección inteligentes no solo inspeccionan; utilizan capacidades avanzadas de aprendizaje profundo para distinguir los contaminantes extraños más pequeños en una amplia gama de productos —incluidos productos de panadería, bebidas, aves, lácteos y artículos no alimentarios— con un nivel de precisión que los sistemas tradicionales simplemente no pueden igualar. La combinación del mejor hardware de rayos X de su clase y un software de IA proactivo nos permite ofrecer un rendimiento óptimo.



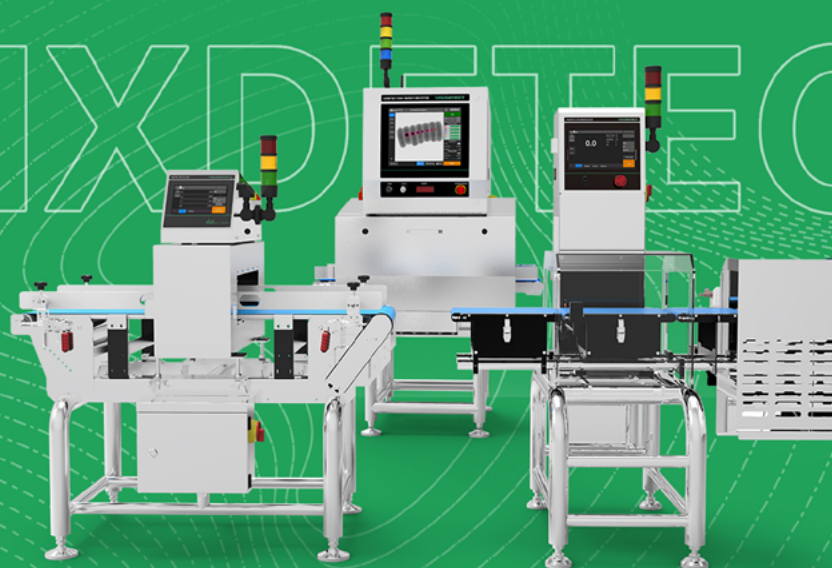
¿POR QUÉ ES IMPORTANTE LA TECNOLOGÍA CON IA?

Antes de la aplicación de la tecnología de IA, la sensibilidad de detección de los rayos X estaba estrechamente relacionada con la densidad y el grosor de los objetos extraños. Los objetos extraños con mayor densidad y mayor grosor absorben más rayos X, lo que facilita su detección. Por el contrario, los objetos con menor densidad o grosor insuficiente son mucho más difíciles de identificar. Tras la aplicación de la tecnología de IA, gracias a un hardware de alto rendimiento, el sistema captura imágenes de alta definición de los componentes del producto. Potenciado por la IA, el equipo de rayos X identifica características distintivas de la imagen y activa automáticamente señales de rechazo cuando es necesario.



MAKING FOOD SAFER WITH VIXTECHNOLOGY

VIX DETECT



ANÁLISIS

Gracias a un análisis de IA de alta precisión basado en big data, este sistema garantiza que los objetos extraños sean fácilmente visibles.



ESPECIALIZACIÓN

Especializados en tecnologías de detección avanzadas y soluciones personalizadas para gestionar sin esfuerzo proyectos complejos.



SEGURIDAD

Seguridad de grado industrial con inmunidad frente a virus y protección contra cortes de energía, lo que garantiza una seguridad integral de los datos.

SOLUCIÓN TDI

Al aprovechar la avanzada tecnología TDI (Time Delay Integration) de píxeles multilínea, el sistema multiplica eficazmente la captación de fotones en tres etapas. Esto le permite satisfacer las más altas exigencias de las líneas de producción de alta velocidad sin sacrificar el contraste de la imagen. Incluso a velocidades extremas, la tecnología garantiza una inspección de alta precisión al mantener una relación señal-ruido superior, lo que proporciona la precisión de detección necesaria para el análisis de defectos submicrométricos.

ENERGÍA ÚNICA

Los sistemas de energía única destacan por su alta velocidad de procesamiento y su fiabilidad, lo que los convierte en la opción ideal para líneas de producción de gran volumen en las que es fundamental mantener el rendimiento. Por lo general, son más asequibles y más fáciles de mantener que sus homólogos de doble energía, lo que ofrece un menor coste total de propiedad sin dejar de proporcionar una protección sólida frente a los riesgos físicos.

DOBLE ENERGÍA

A diferencia de los sistemas de rayos X estándar, que tienen dificultades con los materiales de bajo contraste, nuestra tecnología avanzada de absorción de rayos X de doble energía (DEXA) utiliza dos espectros de energía distintos de forma simultánea. Al analizar la relación de atenuación de energía entre los haces de alta y baja energía, el sistema puede «ver a través» de la densidad del producto de forma eficaz para aislar contaminantes que antes eran invisibles.

MULTI ESPECTRAL

La tecnología multispectral transforma la inspección alimentaria, pasando de la simple «detección de sombras» a la identificación definitiva de materiales. La integración de la tecnología de recuento de fotones permite al sistema diferenciar, con un claro contraste, entre materiales de densidades similares —como el cristal fino en un líquido o los huesos más pequeños en la carne—. Es como pasar de una foto borrosa en blanco y negro a un mapa digital de alta definición y múltiples capas, lo que garantiza que incluso los contaminantes más difíciles de detectar sean detectados antes de llegar al consumidor.

NUESTRO SISTEMA

THE SOFTWARE SYSTEM

El sistema de inspección por rayos X VIXDETECT ofrece una solución integral para garantizar la integridad de la línea de producción, integrando capacidades avanzadas de detección con un servidor de datos centralizado para la gestión en red. Esta plataforma está diseñada para una amplia gama de aplicaciones de detección, identificando contaminantes metálicos y no metálicos. Más allá de la detección de objetos extraños, el sistema permite la inspección de defectos como roturas, desplazamientos y grietas, utilizando una interfaz intuitiva basada en Linux para un cambio eficiente de programas y la obtención de imágenes del producto en tiempo real. El software consolida los datos de producción y el estado de la máquina, lo que permite a los departamentos de calidad y producción supervisar el rendimiento, la disponibilidad y los indicadores de OEE.



SISTEMA LINUX

Funciona con un sistema operativo Linux de nivel servidor, por lo que es inmune a los virus informáticos.



SEGURIDAD DE DATOS

Diseñado para evitar la pérdida de datos en caso de cortes de energía inesperados.



ENCAJE DE SEGURIDAD

Ofrece una protección mejorada mediante enclavamientos de seguridad integrados y funciones de monitorización.

El sistema automatiza el rechazo de paquetes sospechosos cuando se combina con cintas transportadoras opcionales, mientras que el software propio ofrece ajustes personalizables y algoritmos adaptados a formatos de producto específicos. Con acceso restringido mediante contraseña para una mayor seguridad, registros de datos detallados a los que se puede acceder a través de Ethernet o USB para garantizar la trazabilidad, y asistencia técnica remota para garantizar el tiempo de actividad, este sistema está diseñado para agilizar los procesos de control de calidad y facilitar la optimización continua en toda la planta de producción.

THE HARDWARE SYSTEM

NUESTRO SISTEMA

DISEÑO DE SEGURIDAD

Nuestro sistema integra una sofisticada arquitectura de seguridad con múltiples protecciones que supervisa el rendimiento en tiempo real. Las alarmas se activan instantáneamente ante el primer indicio de funcionamiento anómalo o desviación de los protocolos de seguridad. Este sistema de detección de alta fidelidad no solo previene daños, sino que también proporciona diagnósticos detallados, lo que garantiza que la resolución de fallos sea rápida y sencilla para los equipos técnicos.

FACILIDAD DE USO

Esta unidad principal de acero inoxidable cuenta con un chasis de grado industrial combinado con una pantalla Ultra-HD que ofrece una visibilidad nítida para su funcionamiento. Equipada con un versátil sistema operativo multilingüe, la unidad está diseñada para ofrecer accesibilidad global y una interacción fluida con el usuario. Su sofisticada arquitectura modular no solo simplifica el mantenimiento, sino que también se combina con un diseño fácil de limpiar para cumplir con los más altos estándares de higiene.

ALTO RENDIMIENTO

Equipado con una fuente de rayos X a medida y un detector de alta resolución, esta potente combinación está diseñada para ofrecer una eficiencia y sensibilidad excepcionales. Cuenta con el respaldo de un robusto sistema de ciclos térmicos de doble capa y anticondensación que previene activamente el deterioro del hardware y garantiza un rendimiento fiable durante un funcionamiento continuo y de alta intensidad.

SEGURIDAD RADIOLÓGICA

Mediante la integración de un sofisticado conjunto de múltiples sensores fotoeléctricos y enclavamientos de seguridad, el sistema crea un entorno integral que se ve reforzado por un blindaje contra la radiación redundante de varias capas, lo que proporciona una barrera impenetrable que garantiza una seguridad radiológica absoluta y la integridad operativa para todo el personal.

VXD

Serie de inspectores de productos envasados

este modelo es capaz de detectar contaminantes microscópicos metálicos y no metálicos, así como otros objetos extraños presentes en productos envasados. Cuenta con una amplia gama de modelos y una gran versatilidad de aplicación. Su sencillo mantenimiento garantiza que cumpla con los requisitos de inspección de múltiples sectores.



Inspección con RAYOS X



AC230V,50Hz

Fuente de alimentación



17-pulgadas

HMI



Linux

Sistema



Serie VXD-C4016

Fuente de rayos X	Max 210W/350W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 400mm*Altura 160mm
Grado IP	Transportadores IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	10-90m/min
Peso del producto	Max 10Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm CerBall0.7mm, Gls Ball 0.8mm



Serie VXD-C2412

Fuente de rayos X	Max 150W/210W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 240mm*altura 120/160mm
Grado IP	Transportador IP66, Otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	10-90m/min
Peso del producto	Max 5Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm, CerBall0.7mm, GlS Ball 0.8mm

PRODUCTOS APLICABLES

Productos envasados de pequeño tamaño



Serie VXD-C4022

Fuente de rayos X	Max 210W/350W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 400mm*altura 220mm
Grado IP	Transportador IP66, Otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	10-90m/min
Peso del producto	Max 10Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm, CerBall0.7mm, GlS Ball 0.8mm

PRODUCTOS APLICABLES

Productos embasados de tamaño medio



Serie VXD-C4030

Fuente de rayos X	Max 210W/350W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 400mm*altura 300mm
Grado IP	Transportador IP66, Otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	10-90m/min
Peso del producto	Max 15Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm, CerBall0.7mm, GlS Ball 0.8mm

**PRODUCTOS APLICABLES****Productos embaados de tamaño medio****Serie VXD-C5025**

Fuente de rayos X	Max 210W/350W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 500mm*altura 250mm
Grado IP	Transportador IP66, Otros IP54, IP69K (opcional)
Conveyor Speed	5-60m/min
Peso del producto	Max 20Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm, CerBall0.7mm, GlS Ball 0.8mm

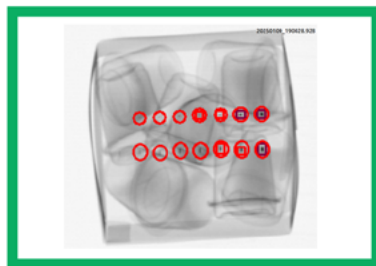
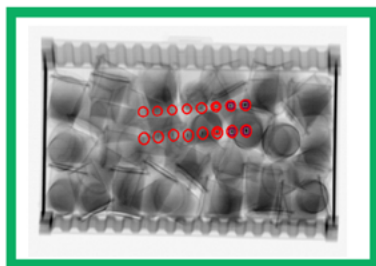
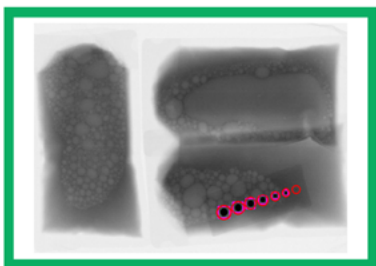
Serie VXD-C6030

Fuente de rayos X	Max 350W/480W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 600mm*altura 300mm
Grado IP	Transportador IP66, Otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-60m/min
Peso del producto	Max 30Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm, CerBall0.7mm, GlS Ball 0.8mm



PRODUCTOS APLICABLES

Productos envasados de gran tamaño



Serie VXD-C7040

Fuente de rayos X	Max 350W/480W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 700mm*Altura 400mm
Grado IP	Transportador IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-60m/min
Peso del producto	Max 40Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.5mm, SUS Wire0.4*2mm, CerBall1.5mm

Serie VXD-C8060

Fuente de rayos X	Max 350W/480W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 800mm*Altura 600mm
Grado IP	Transportador IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	10-50m/min
Peso del producto	Max 50Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.5mm, SUS Wire0.4*2mm, CerBall1.5mm

VXD

Inspección de productos a granel

Este sistema está diseñado para materias primas y productos a granel. Detecta con precisión los contaminantes e identifica los defectos del producto. Es capaz de detectar objetos extraños de tamaño minúsculo, como piedras, frutas deformadas, fragmentos de caucho y otros contaminantes finos.



FRUTOS SECOS



FRUTAS CONGELADAS



GRANOS DE CAFÉ



HIERBAS MEDICINALES



PET FOOD



AC230V,50Hz

Fuente alimentación



17-pulgadas

HMI

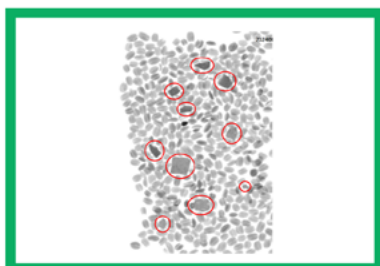


Linux

Sistema

Serie VXD-B4016

Fuente de rayos X	Max 210W/350W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 400mm*Altura 160mm
Grado IP	Transportador IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-110m/min
Peso del producto	Max 10Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm CerBall0.7mm, Gls Ball 0.8mm





Serie VXD-B6030

Fuente rayos X	Max 210W/350W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 600mm*altura 300mm
Grado IP	Transportador IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-110m/min
Peso del producto	Max 10Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm, CerBall0.7mm, GlsBall0.8mm

Serie VXD-B6016

Fuente rayos X	Max 210W/350W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 600mm*altura 160mm
Grado IP	Transportador IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-110m/min
Peso del producto	Max 10Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm, CerBall0.7mm, GlsBall0.8mm

Serie VXD-B10016

Fuente rayos X	350W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 1000mm*altura 160mm
Grado IP	Transportador IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-110m/min
Peso del producto	Max 10Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm, CerBall0.7mm, GlsBall0.8mm

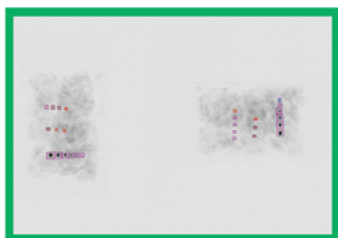
VXD

MODELO MÓVIL

Esta máquina compacta está diseñada específicamente para productos envasados de tamaño pequeño a mediano, y permite detectar de forma exhaustiva contaminantes metálicos y no metálicos en envases sellados. Se puede desplazar manualmente, tiene un diseño compacto y ofrece un rendimiento estable.



Inspección con RAYOS X



AC230V,50Hz

Fuente de alimentación



17-pulgadas

HMI

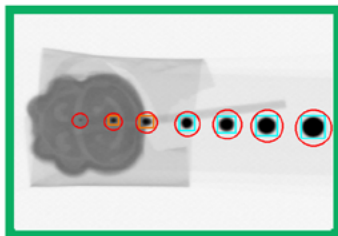


Linux

Sistema

Serie VXD-C4016-M

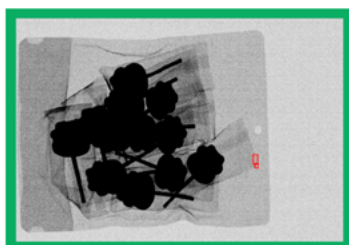
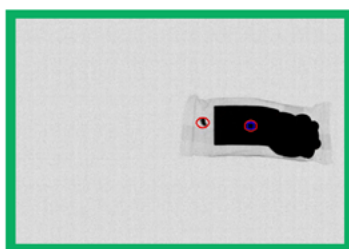
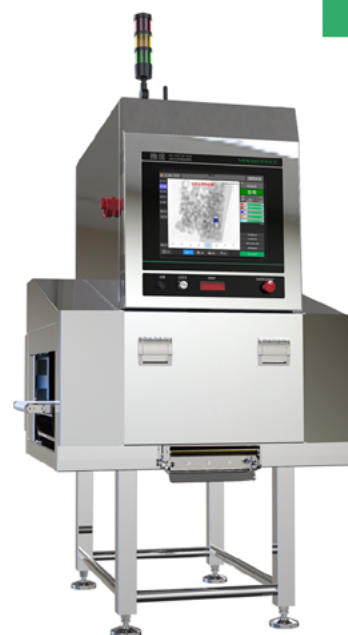
Fuente rayos X	Max 210W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 400mm*altura 160mm
Grado IP	Transportador IP66, otros IP55, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	10-60m/min
Peso del producto	Max 10Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm CerBall0.7mm, Gls Ball 0.8mm



VXW

Combinación de detector de rayos X y controlador de peso

Este sistema de inspección multifuncional combina la detección de objetos extraños con la verificación del peso en una sola unidad. Identifica con precisión los contaminantes presentes en los productos alimenticios y, al mismo tiempo, comprueba la integridad del envase.



AC230V,50Hz

Fuente de alimentación



17-pulgadas

HMI



Linux

Sistema

Serie VXW-C4016-W

Fuente rayos X	Max 350W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 400mm*altura 160mm
Grado IP	Transportadores IP66, otros IP55, IP69 (opcional)
Velocidad de transportadores	10-60m/min
Peso de producto	Max 1.2Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm CerBall0.7mm, Gls Ball 0.8mm

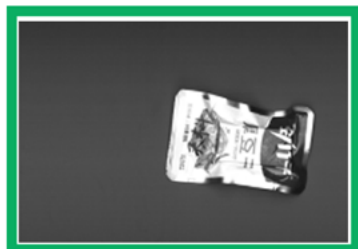
VXD

Combinación de visión y rayos X

Este modelo integra fuentes de luz tanto visible como invisible. Gracias a la combinación de fuentes multispectrales, permite una detección exhaustiva de la forma, el material, la densidad y otros parámetros. Es capaz de inspeccionar defectos en envases de diversos materiales, como papel de aluminio, láminas metalizadas y bolsas de polietileno, al tiempo que detecta posibles contaminantes extraños en el interior de los productos.



Inspección con RAYOS X



AC230V,50Hz

Fuente de alimentación



17-pulgadas

HMI



Linux

Sistema



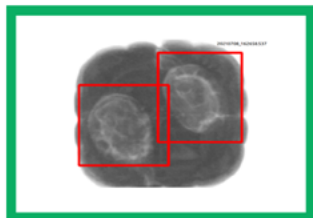
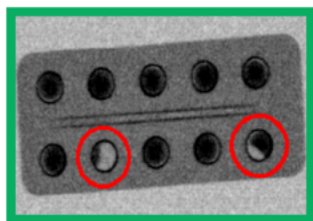
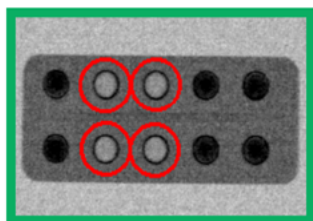
Serie VXD-C4016-VX

Fuente rayos X	Max 350W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 400mm*altura 160mm
Grado IP	Transportadores IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	10-90m/min
Peso de producto	Max 2Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm CerBall0.7mm, Gls Ball 0.8mm

VXD

Para productos ligeros

Los diseños convencionales suelen fallar a la hora de inspeccionar adecuadamente los productos ligeros debido a la obstrucción que suponen las cortinas protectoras. Este modelo ofrece una solución estandarizada ideal y fácil de instalar. Diseñado específicamente para la inspección de productos ligeros en la industria alimentaria, también es capaz de detectar componentes que faltan, envases dañados y otros defectos en la industria farmacéutica.



AC230V,50Hz

Fuente alimentación



17-pulgadas

HMI



Linux

Sistema

Serie VXD-C4016-T

Fuente rayos X	Max 210W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 400mm*altura 160mm
Grado IP	Transportadores IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-60m/min
Peso del producto	Max 10Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm CerBall0.7mm, Gls Ball 0.8mm

VXD

Detección de huesos mediante recuento de fotones

Este modelo utiliza tecnología avanzada de rayos X con recuento de fotones para detectar de forma eficaz los fragmentos óseos más pequeños en productos cárnicos crudos, lo que mejora significativamente la capacidad de detección de contaminantes extraños de densidad media y baja. Con mayores índices de detección de objetos extraños.

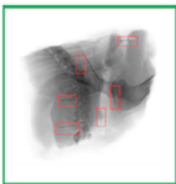


Imagen de alta energía

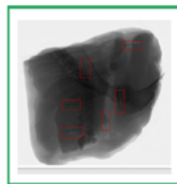
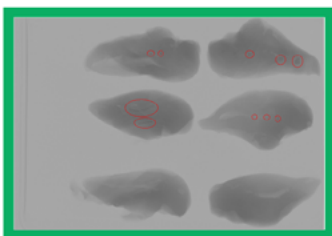
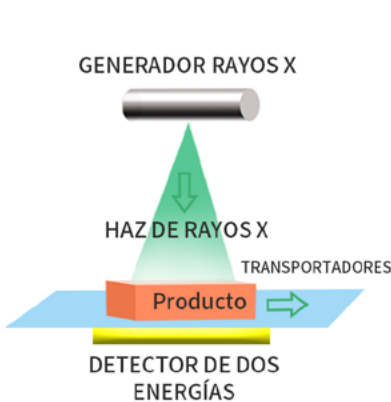


Imagen de baja energía



Imagen compuesta



AC230V,50Hz

Fuente alimentación



17-pulgadas

HMI



Linux

Sistema

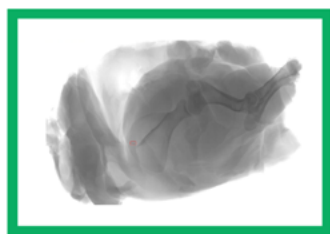
Serie VXD-C4016-B

Fuente rayos X	Max 350W
Dimensión de apertura	Ancho máx. 400mm*altura 160mm
Grado IP	Transportadores IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-30m/min
Peso del producto	Max10Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.2mm, SUS Wire0.2*2mm CerBall0.7mm, Gls Ball 0.8mm

VXD

Detección de agujas rotas en la carne de cerdo

Este modelo permite detectar agujas rotas, fragmentos de hueso y otros contaminantes extraños en la carne de cuello de cerdo u otras piezas grandes de carne cruda. Cumple con los requisitos de inspección de diversos sectores, entre ellos el sacrificio de cerdos y la transformación de la carne de cerdo.



AC230V,50Hz

Fuente de alimentación



17-pulgadas

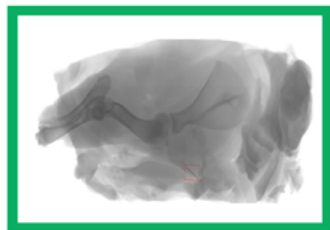
HMI



Linux

Sistema

VXD-C6030-U05



Fuente rayos X	Max 350W/480W
Dimensión de apertura	Max. ancho 600mm*altura 300mm
Grado IP	Transportador IP66, otro IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-60m/min
Peso del producto	Max 30Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm CerBall0.7mm, Gls Ball 0.8mm

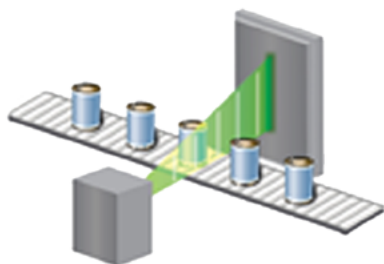
VXD

Para botellas, latas y tarros

Este modelo detecta con precisión contaminantes extraños, como metales, vidrio, cerámica, caucho duro, resinas, huesos, conchas y piedras, en botellas, latas y tarros. Garantiza una eliminación eficaz de diversos contaminantes con una excelente relación calidad-precio.



Inspección con RAYOS X



AC230V,50Hz

Fuente de alimentación



17-pulgadas

HMI



Linux

Sistema

VXD-D1623-S

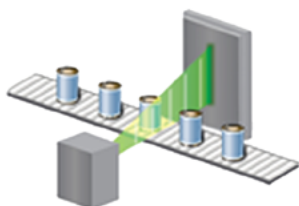
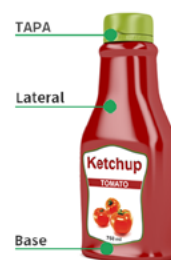
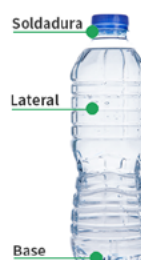


Fuente rayos X	Max 210W/350W
Dimensión de apertura	Max. ancho 160mm*altura 204mm
Grado IP	Transportador IP66, otro IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-120m/min
Peso del producto	Max 10Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm CerBall0.7mm, Gls Ball 0.8mm

VXD

Para botellas, latas y tarros

Este modelo detecta con precisión contaminantes extraños, como metales, vidrio, cerámica, caucho duro, resinas, huesos, conchas y piedras, en botellas, latas y tarros. Garantiza una eliminación eficaz de diversos contaminantes con una excelente relación calidad-precio.



AC230V,50Hz

Fuente de alimentación



17-pulgadas

HMI

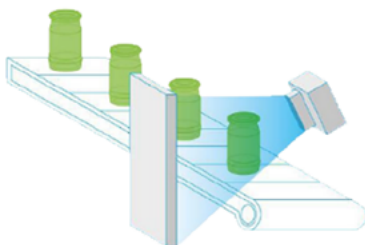


Linux

Sistema

VXD-D1825-S

Fuente rayos X	Max 210W/350W
Dimensión de apertura	Max anchura 180mm*altura 250mm
Grado IP	Transportadora IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-120m/min
Peso del producto	Max 10Kg
Sensibilidad	SUS Ball 0.3mm, SUS Wire 0.2*2mm CerBall 0.7mm, Gls Ball 0.8mm

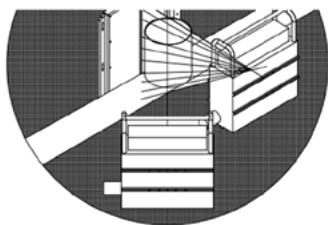


VXD

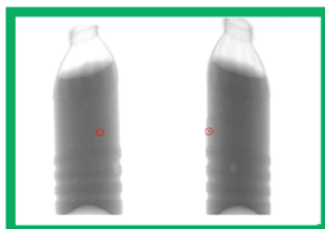
Para botellas, latas y tarros

Este modelo utiliza dos fuentes de rayos X y dos detectores para la obtención de imágenes sincrónicas, lo que proporciona ángulos de detección complementarios para una cobertura más amplia.

Además, está equipado con un sistema de control del nivel de líquido.



Configuración de la fuente de rayos X



AC230V,50Hz

Fuente de alimentación



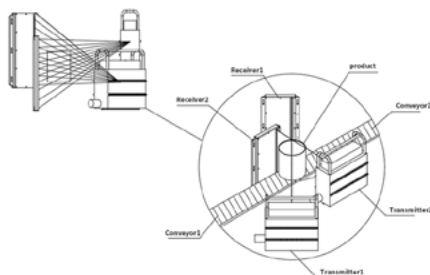
17-pulgadas

HMI



Linux

Sistema



Configuración de la fuente de rayos X

VXD-D2253-D

Fuente rayos X Max 350W/480W

Dimensión de apertura Max anchura 180mm*altura 250mm

Grado IP Transportadora IP66, otros IP54, IP69K (opcional)

Velocidad de transportadores 10-120m/min

Peso del producto Max 10Kg

Sensibilidad SUS Ball0.3mm, SUS Wire0.2*2mm

CerBall0.7mm, Gls Ball 0.8mm

VXD

Detección de espinas de pescado

Este modelo es capaz de detectar espinas residuales en productos pesqueros y realizar su visualización en pantallas HD de doble estación, lo que ayuda a los operarios a eliminar eficazmente las espinas para lograr un nivel de residuos «cero». El algoritmo de realce de espinas, desarrollado específicamente, permite ajustar de forma flexible los índices de eliminación de carne, lo que facilita una localización más precisa de las espinas.



PORCIONES
PESCADO



AC230V,50Hz

Fuente de alimentación



17-pulgadas

HMI



Linux

Sistema

VXD-C4016-F1,F2

Fuente rayos X	Max 350W
Dimensión de apertura	Max anchura 400mm*altura 160mm
Pantallas	F1 para 1 pantalla, F2 para 2 pantallas
Grado IP	Transportadores IP66, otros IP54, IP69K (opcional)
Velocidad de transportadores	5-20m/min
Peso del producto	Max 10Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.2mm, SUS Wire0.1*2mm CerBall0.7mm, Gls Ball 0.8mm



VXD

Inspección por rayos X de tuberías

Este modelo es capaz de detectar objetos extraños metálicos y no metálicos en fluidos y semilíquidos. Cuenta con un diseño resistente al agua y una estructura de desmontaje rápido, así como con un dispositivo de protección contra la radiación. El mantenimiento de este modelo es sencillo.



Inspección con RAYOS X



Carne picada



Puré de verdura



Mermelada



Chocolate



Lácteos



Salsa & Sopa



AC230V,50Hz

Fuente de alimentación



17-pulgadas

HMI



Linux

Sistema

VXD-P100-Series

Fuente rayos X	Max 150W
Dimensión de apertura	100mm
Grado IP	Transportadores IP66, otros IP55, IP69K (opcional)
Caudal	5kL/hr
Peso	350Kg
Sensibilidad	SUS Ball0.2mm, SUS Wire0.1*2mm CerBall0.8mm, Gls Ball 1.0mm



Sistema automático de control de peso

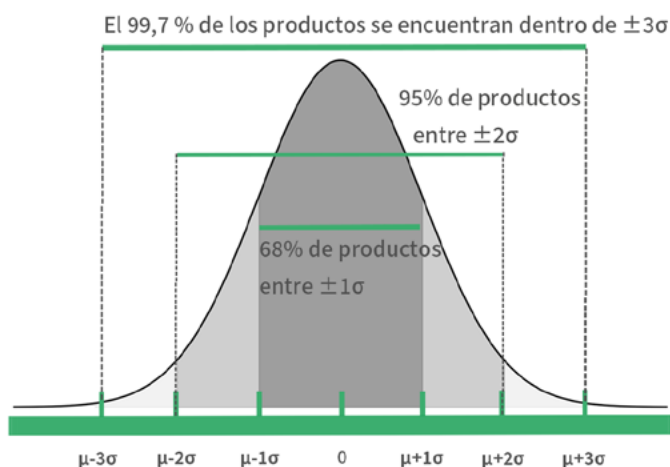
CARACTERÍSTICAS

SISTEMA CONTROL PESO

La controladora de peso automática Vixdetect ofrece una inspección dinámica y de alta velocidad del peso, tanto para productos individuales como envasados. Diseñado para adaptarse a diversos sectores, nuestro sistema se integra a la perfección en su línea de producción para detectar y clasificar productos en tiempo real. Al rechazar automáticamente los artículos que se salen de los límites preestablecidos o clasificarlos en zonas de peso específicas, el sistema de control de peso Vixdetect garantiza un alto nivel de cumplimiento, minimiza el desperdicio de producto y asegura unos estándares de calidad constantes.

ACERCA DEL CONTROLADOR DE PESO

PRINCIPE



En una «distribución estadística normal», cuando un producto se somete a 1 000 controles de peso, lo que da lugar a 1 000 puntos de datos de pesaje, el 68 % de estos valores se distribuye a ambos lados más cercanos al valor de peso estándar. Esta desviación estándar se denomina « ± 1 » sigma (o). El 95 % de los puntos de datos se distribuye a ambos lados del valor de peso estándar, lo que se denomina « ± 2 » sigmas (o). Y el 99,7 % de los puntos de datos se distribuye a ambos lados del valor de peso estándar, lo que se conoce como « ± 3 » sigmas (o).

- La media se denota con μ
- La desviación estándar se simboliza con σ

START WITH VIX TECHNOLOGY



En el acelerado panorama actual de la fabricación, garantizar la integridad del producto y el cumplimiento normativo es fundamental. Las controladoras de peso automáticas Vixdetect ofrecen una solución integral diseñada para optimizar la eficiencia de su producción, reducir los costes de mano de obra y proteger la reputación de su marca. Diseñadas con sensores importados de alta precisión, una potente CPU y un sistema de algoritmos patentado, nuestras controladoras de peso garantizan un cumplimiento impecable de los requisitos de peso y una verificación precisa de la dosificación en diversos sectores, entre ellos el de alimentación y bebidas, el farmacéutico y el cosmético. Gracias a un diseño modular único que evita las desviaciones y a la tecnología de equilibrado dinámico, los sistemas Vixdetect ofrecen una estabilidad inigualable y un cambio de producto fluido y a alta velocidad mediante ajustes preestablecidos personalizables. Tanto si necesita cumplir con estrictas certificaciones de exportación, proteger a los consumidores o optimizar la eficacia global de su equipo (OEE), Vixdetect ofrece soluciones de inspección a medida y de alta eficiencia diseñadas específicamente para las exigencias únicas de su sector.



ALTA EFICIENCIA —

Múltiples preajustes de producto para un cambio rápido y sencillo. La velocidad y la frecuencia se pueden ajustar según sea necesario.



ALTA PRECISIÓN —

Equipada con sensores importados, una CPU de alto rendimiento y un sistema de algoritmos propio.



DISEÑO MODULAR —

Su exclusiva estructura modular, el diseño antidesviación y la tecnología de equilibrado dinámico garantizan un alto rendimiento.



VWD



Controladora de peso automática de alta velocidad

La controladora de peso automática de alta velocidad presenta una estructura integrada de tres secciones, ideal para líneas de producción de alta velocidad. Es capaz de mantener una alta precisión incluso cuando funciona a alta velocidad. Equipada con materiales de alta resistencia y un diseño antiinterferencias, así como con sensores de respuesta rápida y tecnología de compensación dinámica, puede satisfacer las necesidades de pesaje dinámico a alta velocidad de múltiples sectores.

Modelo	Rango de peso	Máxima precisión*	Peso	Max Velocidad
VWD-1528-300G	2-300g	±0.1g	110KG	250piezas/min
VWD-1528-600G	2-600g	±0.1g	110KG	210piezas/min
VWD-1528-1500G	5-1500g	±0.2g	120KG	160piezas/min



Resolución
0.1g



Almacenamiento de recetas
200 grupos



Material de la máquina
SUS304



10-pulgadas
HMI



RTOS
Sistema

Especificaciones técnicas

Dimensiones del producto	50-190mm(300G),50-190mm(600G),50-240mm(1500G)
Rechazador	Empujador, Airjet(opcional)
Velocidad de transportadores	10-110m/min(300G),10-100m/min(600G),10-90m/min(1500G)
Ancho de cinta transportadora	150mm(300G),150mm(600G),220mm(1500G)
Longitud de cinta transportadora	280mm(300G),280mm(600G),350mm(1500G)
Interface externa	USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/ Auto factory Support (opcional)
Grado IP	IP54/IP56

*La precisión de la detección depende del entorno del lugar de instalación, así como del peso, el tamaño y las características del producto que se pesa.

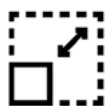
VWD



Controladora de peso automática de pequeño alcance

Las controladoras de peso automáticas de pequeño alcance permiten realizar la detección dinámica del peso en productos individuales o envasados de forma independiente. Con diversos modelos y una amplia gama de aplicaciones, satisfacen las necesidades de pesaje dinámico, clasificación y selección en múltiples sectores.

Modelo	Rango de peso	Máxima precisión*	Peso	Max Velocidad
VWD-1528-300G	2-300g	±0.1g	110KG	160piezas/min
VWD-1528-600G	2-600g	±0.1g	110KG	140piezas/min



Resolución
0.1g



Almacenamiento de recetas
200 grupos



Material de la máquina
SUS304



10-pulgadas
HMI



RTOS
Sistema

Especificaciones técnicas

Dimensiones del producto	50-190mm
Rechazador	Empujador, Airjet(opcional)
Velocidad de transportadores	10-70m/min
Ancho de cinta transportadora	150mm
Longitud de cinta transportadora	280mm
Interface externa	USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/ Auto factory Support (opcional)
Grado IP	IP54/IP56

*La precisión de la detección depende del entorno del lugar de instalación, así como del peso, el tamaño y las características del producto que se pesa.

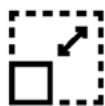


VWD

Controladora de peso automática de pequeño alcance

Las controladoras de peso automáticas de pequeño alcance permiten realizar la detección dinámica del peso en productos individuales o envasados de forma independiente. Con diversos modelos y una amplia gama de aplicaciones, satisfacen las necesidades de pesaje dinámico, clasificación y selección en múltiples sectores.

Modelo	Rango de peso	Máxima precisión*	Peso	Velocidad máx.
VWD-2235-1500G	5-1500g	±0.2g	120KG	130piezas/min
VWD-2245-1500G	5-1500g		110KG	100piezas/min
VWD-2245-3000G	5-3000g	±0.3g	110KG	90piezas/min
VWD-3045-3000G	5-3000g		120KG	80piezas/min
VWD-3055-3000G	5-3000g		120KG	80piezas/min



Resolución
0.1g



Almacenamiento de recetas
200 grupos



Material de la máquina 10-pulgadas
SUS304



10-pulgadas
HMI



RTOS
Sistema

Especificaciones técnicas

Dimensiones de producción	50-240mm(VWD2235),50-300mm(VWD2245) 50-300mm(VWD3045),50-380mm(VWD3055)
Rechazador	Flipper, empujador, descolgador (opcional)
Velocidad de transportadores	10-70m/min(VWD2235&2245-1500G) 10-60m/min(VWD2245-3000G&3045&3055)
Ancho de la cinta transportadora	220mm(VWD2235&2245),300mm(VWD3045&3055)
Longitud de la cinta transportadora	350mm(VWD2235),450mm(VWD2245&3045),550mm(VWD3055)
Interface externa	USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/ Auto factory Support (opcional)
Grado IP	IP54/IP65

*La precisión de la detección depende del entorno de la instalación, así como del peso, el tamaño y las características del producto que se pesa.

VWD



Controladora de peso de gama media

La controladora de peso automática de gama media es un dispositivo de pesaje automático de grado industrial diseñado específicamente para productos de peso medio y envases estándar, adecuado para sectores como el alimentario, los productos químicos de uso diario y el farmacéutico. Además de garantizar un pesaje preciso, se adapta a las necesidades de carga de los productos de tamaño medio.

Modelo	Rango de peso	Máxima precisión*	Peso	Velocidad máx.
VWD-4060-6000G	5-6000g	±2g	110KG	60piezas/min
VWD-4060-15KG	10g-15kg	±3g	110KG	65piezas/min



Resolución

0.1g(6000G) / 1g(15kg)



Almacenamiento de recetas

200 grupos



Material de la máquina

SUS304



10-pulgadas

HMI



RTOS

Sistema

Especificaciones técnicas

Dimensiones de producción	50-400mm(6000G), 150-400mm(15KG)
Rechazador	Pulsador/Stop & Alarma
Velocidad de transportadores	≤60m/min
Interface externa	USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/ Auto factory Support (opcional)
Grado IP	IP54/IP65
Tamaño de plataforma	600mm*400mm

*La precisión de la detección depende del entorno de la instalación, así como del peso, el tamaño y las características del producto que se pesa.



VWD



Controladora de peso de gama media

La controladora de peso automática de gama media es un dispositivo de pesaje automático de grado industrial diseñado específicamente para productos de peso medio y envases estándar, adecuado para sectores como el alimentario, los productos químicos de uso diario y el farmacéutico. Además de garantizar un pesaje preciso, se adapta a las necesidades de llenado de los productos de tamaño medio.

Modelo	Rango de peso	Máxima precisión*	Peso	Vel. Máxima
VWD-4060-30KG	10g-30Kg	±10g	110KG	65piezas/min
VWD-4080-30KG			120KG	50piezas/min
VWD-5060-30KG			120KG	65piezas/min
VWD-5080-30KG			130KG	50piezas/min



Resolución
5g



Almacenamiento de recetas
200 grupos



Material de la máquina
SUS304



10-pulgadas
HMI



RTOS
Sistema

Especificaciones técnicas

Dimensiones de producción	150-400mm(VWD4060&5060),150-600mm(VWD4080&5080)
Número de células de carga	1
Rechazador	Empujador / Parada y Alarma
Velocidad del transportadores	≤60m/min
Medidas de plataforma	600mm*400mm(VWD4060),800mm*400mm(VWD4080) 600mm*500mm(VWD5060),800mm*500mm(VWD5080)
Interface externa	USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/ Auto factory Support (opcional)
Grado IP	IP54/IP65

*La precisión de la detección depende del entorno del lugar de instalación, así como del peso, el tamaño y las características del producto que se pesa.



VWD



Controladora de peso automática de amplio rango

La controladora de peso automática de amplio rango con cuatro células de carga está especialmente diseñada para productos pesados y de gran tamaño. Incorpora un sistema de pesaje de alta precisión con cuatro células de carga, lo que garantiza una excelente estabilidad de pesaje y una gran capacidad de carga sin desviaciones, incluso con cargas muy pesadas. Se integra fácilmente en líneas de producción automatizadas, lo que la convierte en una garantía fiable para el control de calidad de productos pesados.

Modelo	Rango de peso	Máxima precisión*	Peso	Vel. Máxima
VWD-5080-30KG-FS	10g-30Kg	±5g	135KG	50piezas/min
VWD-50100-30KG-FS			140KG	
VWD-5080-60KG-FS	10g-60Kg		135KG	40piezas/min
VWD-50100-60KG-FS			140KG	



Resolución
5g



Almacenamiento de recetas
200 grupos



Material de la máquina
SUS304



10-pulgadas
HMI



RTOS
Sistema

Especificaciones técnicas

Dimensiones de producción	150-600mm(VWD5080),150-800mm(VWD50100)
Número de células de carga	1
Rechazador	Empujador / Parada y Alarma
Velocidad del transportadores	≤60m/min
Medidas de plataforma	800mm*500mm(VWD5080),1000mm*500mm(VWD50100)
Interface externa	USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/ Auto factory Support (opcional)
Grado IP	IP54/IP65

*La precisión de la detección depende del entorno del lugar de instalación, así como del peso, el tamaño y las características del producto que se pesa.

VWD

Combinación de detector de metales y controlador de peso

Este modelo permite detectar simultáneamente objetos metálicos extraños en los productos y realizar el pesaje, identificando de forma eficaz cualquier posible problema de calidad. El equipo destaca por su alta sensibilidad y precisión, ya que es capaz de detectar partículas metálicas minúsculas y medir con exactitud el peso de los productos.



Modelo	Rango de peso	Máxima precisión*	OMDA(mm)	Vel. Máxima
VMW-C2512-2245-1500G	1500g	±0.5g	Fe0.4,SUS0.8	120piezas/min
VMW-C3010-3055-3000G	3000g	±1g	Fe0.5,SUS1.0	80piezas/min
VMW-C3012-3055-3000G			Fe0.5,SUS1.0	
VMW-C4012-4060-3000G		±2g	Fe0.6,SUS1.0	60piezas/min
VMW-C4012-4060-6000G	6000g		Fe0.6,SUS1.0	



Resolución
/



Almacenamiento de recetas
200 grupos



Material de la máquina
SUS304



10-pulgadas
HMI



RTOS
Sistema

Technical Specifications

MD Dimensiones de apertura	250mm*120mm(C2512),300mm*100mm(C3010) 300mm*120mm(C3012),400mm*120mm(C4012)
Altura de la cintra transportadora	800±50mm
Rechazador	Flipper/Empujador/Airjet etc
Dimensiones de la plataforma de pesaje	450mm*220mm(C2512),550mm*300mm(C3010&C3012) 600mm*400mm(C4012)
Interface externa	USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/ Auto factory Support (opcional)
Grado IP	IP54/IP65

*La precisión de la detección depende del entorno del lugar de instalación, así como del peso, el tamaño y las características del producto que se pesa.

Sistemas de rechazo



Airjet



Flipper



Empujador



Rampa



Descarte



Retracción



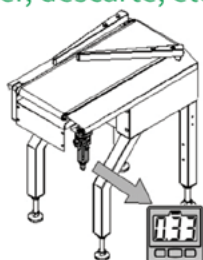
Empujador grande



Grúa puente

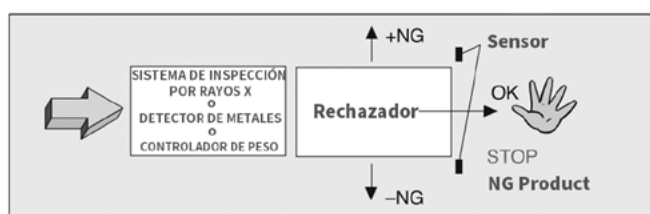
Accesorios opcionales

Detección presión de aire
(para flipper, descarte, etc.)



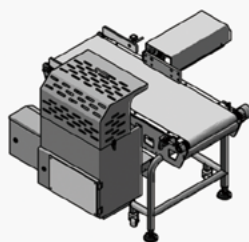
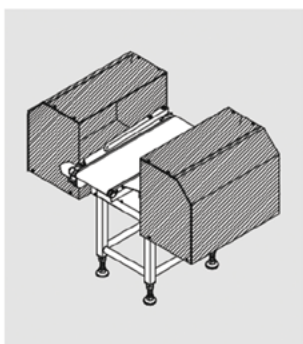
- Este dispositivo supervisa el estado del suministro de aire del rechazador de accionamiento neumático para comprobar que el rechazo se realiza correctamente.

Función de confirmación de rechazo

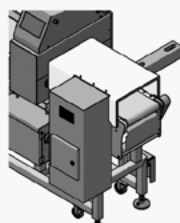


- El sensor instalado en el rechazador comprueba que los productos no conformes se rechacen correctamente. El método varía en función del rechazador. Ponte en contacto con nosotros para obtener más información.

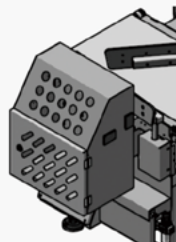
Tolva para productos NG/Caja para productos NG (opcional)



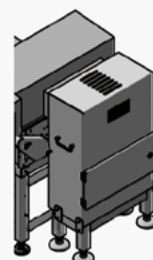
Caja



Caja con tapa acrílica

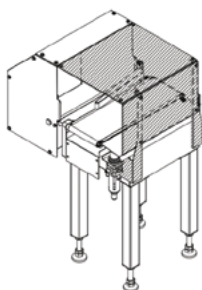


Tolva

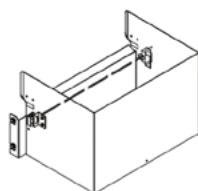


De pie

Funciones auxiliares opcionales para la caja de productos NG



Funda para prevenir la contaminación



Sensor de límite máximo

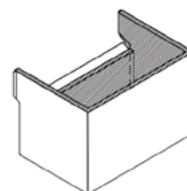


Lámina amortiguadora

Dual-Frequency Sistema de Detección de Metales



Diseñados para ofrecer precisión y fiabilidad, los detectores de metales Vixdetect representan el estándar de referencia en la detección de contaminantes industriales. Nuestros sistemas están meticulosamente diseñados para identificar incluso las trazas más mínimas de materiales ferrosos, no ferrosos y de acero inoxidable, garantizando una pureza del producto sin concesiones en toda su línea de producción. Gracias a la tecnología integrada de cuatro frecuencias, Vixdetect permite la detección sincrónica en tiempo real utilizando cualquier combinación de dos frecuencias para una precisión inigualable. La intuitiva función de autoaprendizaje agiliza su flujo de trabajo al almacenar hasta 200 modos de producto distintos, mientras que la robusta construcción de acero inoxidable y la caja de cambios de velocidad variable resistente al agua proporcionan durabilidad incluso en los entornos más exigentes. En Vixdetect, no solo proporcionamos equipos; ofrecemos soluciones técnicas personalizadas adaptadas a las complejidades únicas de sus requisitos de producción.



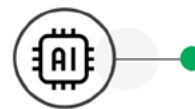
MULTIFRECUENCIA —

Consigue resultados de gran eficacia gracias a nuestro sistema integrado de cuatro frecuencias, que cuenta con detección simultánea de doble frecuencia para una precisión superior.



APRENDIZAJE AUTOMÁTICO —

El sistema cuenta con una interfaz multilingüe respaldada por una enorme capacidad de almacenamiento y funciones de aprendizaje automático.



INTELIGENTE —

Utiliza tecnología de salto de frecuencia y ajuste automático de fase para garantizar una supresión eficaz de las interferencias.

START WITH VIX TECHNOLOGY

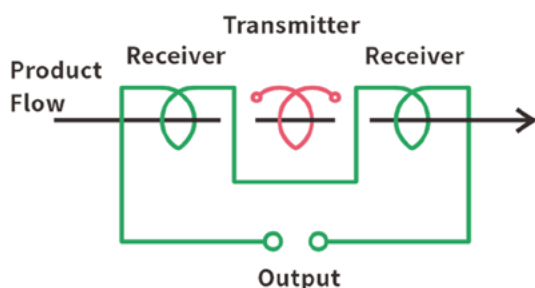
CARACTERÍSTICAS

SISTEMA DETECTOR DE METALES

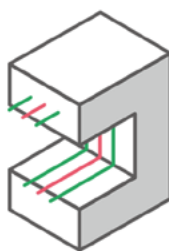
En Vixdetect, diseñamos detectores de metales de alto rendimiento con una sensibilidad y fiabilidad avanzadas. Nuestras soluciones personalizables garantizan una detección precisa de contaminantes metálicos en aplicaciones alimentarias y farmacéuticas. Fabricados para ofrecer precisión y durabilidad, nuestros sistemas le ayudan a mantener la seguridad, la calidad y el cumplimiento normativo, lo que se traduce en confianza en cada inspección. Los sistemas de detección de metales multifrecuencia de Vixdetect, basados en el principio de la inducción electromagnética, están diseñados para detectar contaminantes metálicos en productos alimentarios y farmacéuticos. El sistema cuenta con tecnología de ajuste dinámico de fase, que suprime eficazmente el efecto del producto. Los sistemas pueden detectar no solo productos convencionales secos o semisecos, sino también productos con alto contenido de humedad y alto contenido de sal que suelen ser difíciles de inspeccionar, como carnes frescas, alimentos curados y mariscos.

ACERCA DEL DETECTOR DE METALES

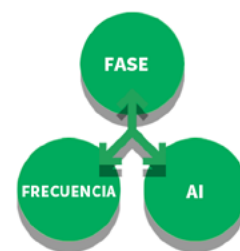
PRINCIPIOS



SISTEMA DE TRES BOBINAS
EQUILIBRADO



BOBINA CIRCUNFERENCIAL
(SECCIÓN TRANSVERSAL)



APRENDIZAJE AUTOMÁTICO



CATEGORÍAS DE PRODUCTOS APLICABLES

Ancho y grueso



Grande/voluminoso



Aperture Width	Model	Aperture Height	Model	Aperture Height	Model	Aperture Height
50cm	5010	10cm	5015	15cm	5020	20cm
	5025	25cm	5030	30cm	5035	35cm
	5040	40cm				
60cm	6010	10cm	6015	15cm	6020	20cm
	6025	25cm	6030	30cm	6035	35cm
	6040	40cm				
70cm	7010	10cm	7015	15cm	7020	20cm
	7025	25cm	7030	30cm	7035	35cm
	7040	40cm				

Especificaciones técnicas

Sensibilidad $Fe \geq \Phi 0.5mm, SUS \geq \Phi 1.0mm, Non-Fe \geq \Phi 0.8mm$

Velocidad de los transportadores 5-60m/min

Tipos de alarma Alarma audio visual / Alarma con auto-stop/ Sistema de clasificación automático

Altura de la cinta transportadora Altura regulable de 500 a 1000 mm

Material de la cinta transportadora Cinta de PU apta para uso alimentario/placa de cadena (opcional)

Almacenamiento de recetas de productos 200 grupos

Interface externo USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto

Auto factory Support (opcional)

Temperatura & humedad Temperatura 0~45°C, humedad 30~ 85% sin condensación

Grado IP Máquina IP66, motor IP67

Modo de trabajo Seco, húmedo, sal, lámina aluminizada y otros métodos

Material del equipo 304 SUS

*Los modelos anteriores son los estándar. Se pueden personalizar la anchura y la altura en función de las necesidades concretas de las instalaciones del cliente.



CATEGORÍAS DE PRODUCTOS APLICABLES

Fino & ligero



Material a granel



Aperture Width	Model	Aperture Height	Model	Aperture Height	Model	Aperture Height
80cm	8008	8cm	8010	10cm	8012	12cm
90cm	9015	15cm				
110cm	11007	7cm				



DUAL

Frecuencia



AUTO-Setting

Fase



AC230V,50Hz

Alimentación



7-pulgadas

HMI



RTOS

Sistema

Especificaciones técnicas

Sensibilidad $Fe \geq \Phi 0.6mm, SUS \geq \Phi 1.5mm, Non-Fe \geq \Phi 0.8mm$

Velocidad de los transportadores 15-30m/min

Tipos de alarma Alarma audio visual / Alarma con auto-stop/ Sistema de clasificación automático

Altura de la cinta transportadora Altura regulable de 500 a 1000 mm

Material de la cinta transportadora Cinta de PU apta para uso alimentario/placa de cadena (opcional)

Almacenamiento de recetas de productos 200 grupos

Interface externo USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/
Auto factory Support (opcional)

Temperatura & humedad Temperatura 0~45°C, humedad 30~ 85% sin condensación

Grado IP Máquina IP66, motor IP67

Modo de trabajo Seco, húmedo, sal, lámina aluminizada y otros métodos

Material del equipo 304 SUS

*Los modelos anteriores son los estándar. Se pueden personalizar la anchura y la altura en función de las necesidades concretas de las instalaciones del cliente.

VMD

Detector de metales

Este modelo está diseñado para detectar contaminantes metálicos en productos envasados, por lo que resulta ideal para sectores como el alimentario, el farmacéutico y el químico. Gracias a su avanzada tecnología de detección, identifica de forma rápida y precisa objetos metálicos extraños con una sensibilidad y fiabilidad excepcionales.



DUAL

Frecuencia



AUTO-Setting

Fase



AC230V, 50Hz

Alimentación



7-pulgadas

HMI



RTOS

Sistema

Especificaciones técnicas

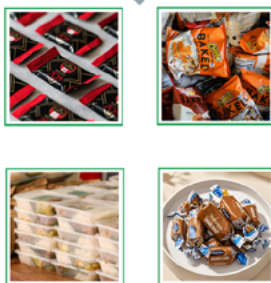
Sensibilidad	Fe≥Φ0.4mm, SUS≥Φ0.8mm
Velocidad de los transportadores	5-60m/min
Tipos de alarma	Alarma audio visual / Alarma con auto-stop/ Sistema de clasificación automático
Altura de la cinta transportadora	Altura regulable de 500 a 1000 mm
Material de la cinta transportadora	Cinta de PU apta para uso alimentario/placa de cadena (opcional)
Almacenamiento de recetas de productos	200 grupos
Interface externo	USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto
	Auto factory Support (opcional)
Temperatura y humedad	Temperatura 0~45°C, humedad 30~ 85% sin condensación
Grado IP	Máquina IP66, motor IP67
Modo de trabajo	Seco, húmedo, sal, lámina aluminizada y otros métodos
Material del equipo	304 SUS

*Los modelos anteriores son los estándar. Se pueden personalizar la anchura y la altura en función de las necesidades concretas de las instalaciones del cliente.



CATEGORÍAS DE PRODUCTOS APLICABLES

Productos empaquetados



Materiales a granel



Aperture Width	Model	Aperture Height	Model	Aperture Height	Model	Aperture Height
25cm	2505	5cm	2510	10cm	2515	15cm
	2520	20cm				
30cm	3005	5cm	3010	10cm	3015	15cm
	3020	20cm				
40cm	4005	5cm	4010	10cm	4015	15cm
	4020	20cm	4022	22cm	4025	25cm
	4028	28cm	4032	32cm		



DUAL

Frecuencia



AUTO-Setting

Fase



AC230V,50Hz

Alimentación



7-pulgadas

HMI



RTOS

Sistema

Especificaciones técnicas

Sensibilidad Fe≥Φ0.4mm,SUS≥Φ0.8mm

Velocidad de los transportadores 5-60m/min

Tipos de alarma Alarma audio visual / Alarma con auto-stop/ Sistema de clasificación automático

Altura de la cinta transportadora Altura regulable de 500 a 1000 mm

Material de la cinta transportadora Cinta de PU apta para uso alimentario/placa de cadena (opcional)

Almacenamiento de recetas de productos 200 grupos

Interface externo USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/
Auto factory Support (opcional)

Temperatura y humedad Temperatura 0~45°C, humedad 30~ 85% sin condensación

Grado IP Máquina IP66, motor IP67

Modo de trabajo Seco, húmedo, sal, lámina aluminizada y otros métodos

Material del equipo 304 SUS

*Los modelos anteriores son los estándar. Se pueden personalizar la anchura y la altura en función de las necesidades concretas de las instalaciones del cliente.

VMD

Detector de metales vertical

Este modelo está diseñado para detectar contaminantes metálicos en productos colocados en posición vertical. Es adecuado para artículos como botellas, latas o tarros. Gracias a su avanzada tecnología de detección, identifica de forma rápida y precisa objetos metálicos extraños, con una alta sensibilidad y fiabilidad.



Modelo	Frecuencia	Sensibilidad
L1027	4 Frecuencias 50k-800KHz	Fe≥Φ0.4mm, SUS≥Φ1.0mm
L1532		Fe≥Φ0.5mm, SUS≥Φ1.2mm
L2032		Fe≥Φ0.8mm, SUS≥Φ1.5mm



DUAL

Frecuencia



AUTO-Setting

Fase



AC230V, 50Hz

Alimentación



7-pulgadas

HMI



RTOS

Sistema

Especificaciones técnicas

Velocidad de los transportadores	5-60m/min
Alarm mode	Audio-visual alarm/Alarm with auto-stop/automatic sorting system
Conveyor belt height	Height customizable from 500 to 1000mm
Conveyor belt material	Food grade PU tape/chain plate (optional)
Almacenamiento de recetas de productos	200 grupos
External interface	USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/ Auto factory Support (opcional)
Temperatura y humedad	Temperatura 0~45°C, humedad 30~ 85% sin condensación
Grado IP	Máquina IP66, motor IP67
Modo de trabajo	Seco, húmedo, sal, lámina aluminizada y otros métodos
Material del equipo	304 SUS

VMD

Detector de metales en tubería

Este modelo está diseñado para detectar contaminantes metálicos en productos líquidos y semilíquidos. Equipado con detección síncrona multifrecuencia y tecnología de supresión del efecto del producto, reduce significativamente los rechazos falsos causados por burbujas de aire o huecos, lo que garantiza una alta sensibilidad y fiabilidad.



Modelo	Diámetro (mm)	Sensibilidad	Peso (Kg)
VMD-P30	30	Fe≥Φ0.4mm, SUS≥Φ1.0mm	150
VMD-P50	50	Fe≥Φ0.5mm, SUS≥Φ1.2mm	170
VMD-P100	100	Fe≥Φ0.8mm, SUS≥Φ1.5mm	210



DUAL

Frecuencia



AUTO-Setting

Fase



AC230V,50Hz

Alimentación



7-pulgadas

HMI



RTOS

Sistema

Especificaciones técnicas

Presión	≤ 1MPa
Material de la tubería	Teflon
Almacenamiento de recetas de productos	200 Sets
External interface	USB/Puerto Ethernet/RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/ Auto factory Support (opcional)
Rechazador	Válvula de bola
Grado IP	Máquina IP66
Tipo de producto	Líquidos, salsas
Material del equipo	304 SUS
Aire comprimido	≥ 0.5MPa

VMD

Detector de metales de caída libre

Los detectores de metales de caída libre se utilizan para detectar contaminantes metálicos en productos en polvo y granulados, como leche en polvo, harina, matcha en polvo, cereales y materias primas químicas. La detección de impurezas metálicas antes del envasado del producto facilita la identificación de posibles contaminantes y la retirada inmediata de los productos afectados de la línea de producción.



Modelo	Rendimiento(L/H)	Sensibilidad	Peso (Kg)	Diámetro
VMD-F75	7000	Fe≥Φ0.5mm, SUS≥Φ0.8mm	120	75mm
VMD-F100	8000	Fe≥Φ0.6mm, SUS≥Φ1.0mm	140	100mm
VMD-F150	17000	Fe≥Φ0.8mm, SUS≥Φ1.5mm	160	150mm
VMD-F200	19000	Fe≥Φ1.0mm, SUS≥Φ2.0mm	180	200mm



DUAL

Frecuencia



AUTO-Setting

Fase



AC230V, 50Hz

Alimentación



7-pulgadas

HMI



RTOS

Sistema

Especificaciones técnicas

Tipos de productos	Productos en polvo y granulados
Rechazador	Solapa de alta velocidad
Aire comprimido	≥ 0.5MPa
Material de la tubería	PP
Almacenamiento de recetas de productos	200 Sets
Interface externa	USB/Puerto Ethernet /RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto/ Auto factory Support (opcional)
Grado IP	Máquina IP66
Material del equipo	304 SUS

VMD



Detector de metales para comprimidos

El detector de metales para comprimidos es un dispositivo de detección de metales de alta precisión diseñado específicamente para la industria farmacéutica, capaz de detectar con eficacia pequeños contaminantes metálicos en comprimidos y cápsulas. Equipado con tecnología de detección de alta sensibilidad, mejora la seguridad de los medicamentos. Su diseño compacto minimiza el espacio que ocupa, lo que lo hace adecuado para líneas de producción de alta velocidad, mientras que la función de rechazo automático mejora la eficiencia de la detección y reduce la intervención manual.



DUAL

Frecuencia



AUTO-Setting

Fase



AC230V,50Hz

Alimentación



7-pulgadas

HMI



RTOS

Sistema

Especificaciones técnicas

Modelo	VMD-T1203
Sensibilidad	Fe≥Φ0.3mm, SUS≥Φ0.4mm
Peso	75KG
Aire comprimido	≥ 0.5MPa
Material de la tubería	Teflon
Almacenamiento de recetas de productos	200 Sets
Interface externa	USB/ Puerto Ethernet /RS232 serial port/RS485/4G soporte remoto
	Auto factory Support (opcional)
Rechazador	Tipo de rampa
Grado IP	Máquina IP66
Diámetro (mm)	120mm*30mm
Tipo de producto	Comprimidos, a granel
Material del equipo	304 SUS

VIXDETECT

THE
IHRESS
COMPANY
THE SPANISH BRAND

VIXDETECT SPAIN

C/. Camí de la caseta, 3-A | 08185 Lliçà de Vall - Barcelona (Spain)

Email: info@vixdetect.es

Tel.: +34 936 555 600

www.vixdetect.es



Youtube